

2009年

5
月号

組合会報

〈発行所〉

埼玉県鍍金工業組合

〒331-0811

さいたま市北区吉野町 2-222-7

TEL 048 (666) 2184

FAX 048 (652) 7631

〈発行人・理事長代行〉

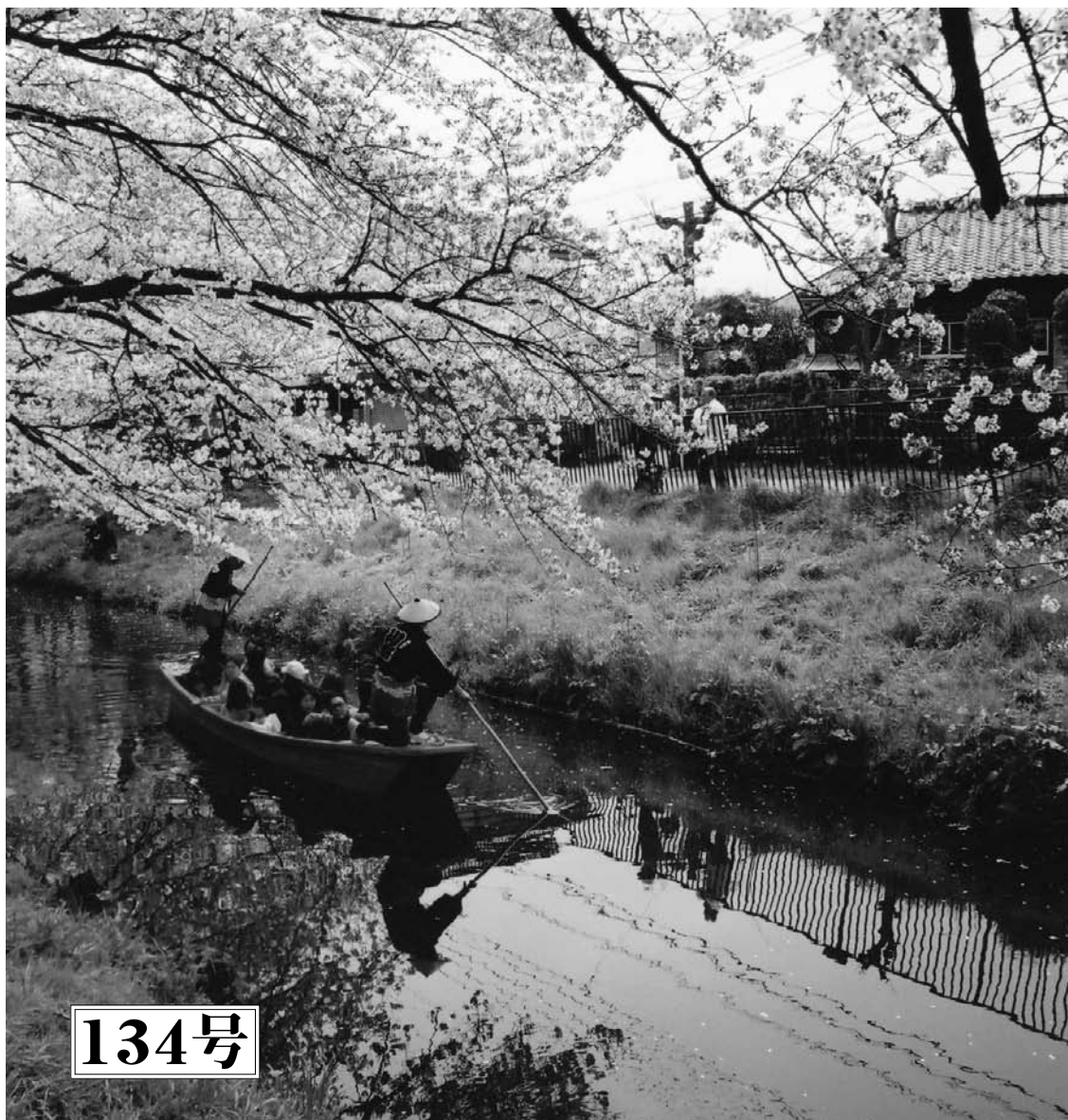
仁科俊夫

〈編集人・総務委員長〉

島田幸昌

—今月号の主な内容—

平成21年新春賀詞交歓会	2	寄稿「若手経営者に向けての一言」	8
埼玉県めっき技術競技会	3	寄稿「彩の国ビジネスアリーナ2009」	9
「雑感」 専務理事 小林満	7	組合分析室がリニューアル	10



134号

賀詞交歓会

平成21年1月20日(火)
パレスホテル大宮

埼玉県鍍金工業組合（野口武理事長代行）は平成21年1月20日（火）午後2時より、さいたま市大宮区「パレスホテル大宮」において多数の来賓、賛助会員、組合員が出席し盛大に賀詞交歓会を開催した。

島田幸昌総務委員長の司会で始められ、仁科俊夫副理事長が開会の辞のあと主催者を代表して次のように挨拶した。

「昨年の秋、アメリカのサブプライムローン破綻により実態経済が急激に減速した現況は言うまでもなく、皆様が一番ご存じのことと思いますのであえてふれません。

推し進めて来たところ、新規に5社加入いたしました。しかし、それ以上の組合員減少が続いています。

訪問してわかるのが、加入メリットはと聴かれ、説明して初めてその意思があるないの判断になっっているのが現状です。少なくとも待つていては営業と同じで加入する可能性はゼロに近いのではと思います。

今後とも魅力ある組合づくりを行いながら、引き続き継続して進めていく所存です。

また、組合分析室の大改修を先月の理事会で承認されました。本年度の予算及び内容について詰めているところです。

我々業界は、環境保全が経営と一体となって進めなければならな



いのが宿命ではないかと思いません。後藤新平曰く、カネを残して死ぬ者は下、仕事を残して死ぬ者は中、人を残して死ぬ者は上、だとのこと。

本日は人と人との交流の場、有



意義なひとときとなり、来年のことを言うときと鬼が笑うと言います、それはさておき、来年の新年会では昨年は大変だったなあと言えるような朝を迎えることを祈念し、時間の許す限り、ご歓談いただきたい。」

引き続き来賓祝辞のあと、神奈川県鍍金工業組合理事長 栗原敏郎様の乾杯の音頭で祝宴となり、なごやかに歓談した。

埼玉県鍍金工業組合(理事長代行 野口 武)は、平成20年度埼玉県めつき技術競技会と排水管理優良事業所表彰式及び講演会を平成21年2月6日(金)午後1時30分より、さいたま市大宮区大宮サンパレスにおいて来賓、組合員多数出席のなか開催をした。

式は、小林 満 専務理事の司会で開会し、埼玉県技術アドバイザー



平成20年度埼玉県めつき技術競技会と排水管理優良事業所表彰式及び講演会開催

ザーで技術士・工学博士の前嶋正受氏による『最近の表面処理について』の演題にて講演が行われた。演目の内容は

- ① 中小企業ものづくり基盤技術高度化法に基づくめつき技術の指針
- ・ 中小企業のめつき技術の位置付け
- ・ めつき技術が支える産業構造基盤
- ・ 日本のめつき技術の強み
- ・ めつき技術力の国際比較
- ・ めつき技術の高度化の方向性

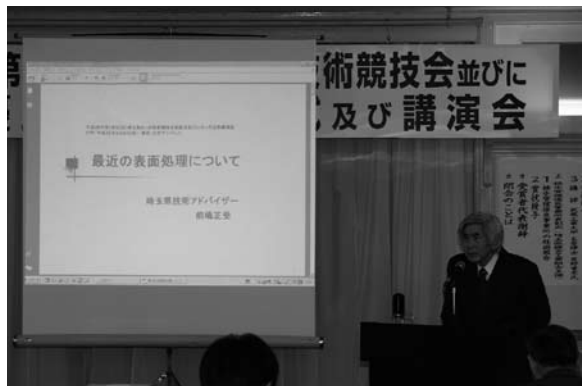
② 最近の表面処理技術

- ・ 超臨界ナノ無電解プレーティングを活用したNi-P薄膜の形成
- ・ 抗菌めつき皮膜とその応用
- ・ 最近のウイスキー研究と制御技術
- ・ 金めつき浴の錯体構造と数値解析を追究 ノンシアンの環境にやさしいめつき浴開発

を講演して頂いた。

小休憩をはさんだ後、第51回埼玉県めつき技術競技会と排水管理優良事業所表彰式に移った。

・ 燃焼化学蒸着 (CCVD) 電気化学プロセスの高性能なソリューション





まず初めに仁科俊夫副理事長より開会の辞に続いて、理事長代行野口武氏より次のように挨拶をした。

『昨年の節目の50回記念競技会は、吉田理事長の元氣な挨拶をいただいたのですが残念ながら亡くなられました。今年は51回の本会になります。排水保全共々の表彰式継続は信頼なりのもと、今年も県・産業技術センター、関連機関、選考委員のご支援の元、組合員のご協力により本会を迎える事が出

来ましたことに代表として厚くお礼申し上げます。

日頃の技術研鑽、排水管理保全の結晶と受け止め、本日表彰される事業所におかれましてはおめでとうございます。

さて、新年会の挨拶でも触れましたが経済状況は大変な状況で、我々表面処理関係は部品があつての仕事になる訳ですから少ない量でどうしのぐのかに掛かつて来る訳で、そんな中、日経のコラム欄の一端に中小企業ケータイ制す、携帯電話の部品会社はその典型だ。中身の部品に限れば、高い技術を武器に世界を制している、「世界シェア100%を目指す」メッキ加工会社ニシハラ理工、携帯内部に搭載するボタン電池端子の錫(すず)メッキで推定50〜60%のシェアを握る。毎月約四千万個の注文をさばく。ニシハラの特徴は光沢材を使わずに銀色に近い輝きを出す「平光沢めっき」。熱に弱い光沢材を使わないため、不良品が出にくくなっている。ちなみに携帯電話の世界販売台数は、04年六億台強、



08年十二億台強と4年で倍になっている。とあり、又ある企業では風はなくとも嵐を揚げると不況知らずの成長を続けて来たが暴風雨で糸が切れそう、しかし先々の環境対応車部品開発へと先の視点に向けているとのこと、環境分野の太陽電池パネル、電池車他等の需要が多くなり、ちなみにこの分野での08年度特許登録件数が約日本三千五百、米国千四百、欧州八百と日本の半分、1/4と圧倒的なんですね、これは溯りますと40数年前公

害問題に悩み、我々組合も一企業だけで対応しようとしてもどうにもならんと組合設立を行い対応して来た事からも判るよう日本産業界全体で公害問題を解決して来た経験から環境先進国として投資した実績から来ている。当面固定費を削減し耐え、基礎力を貯え先を見るしかないのかなと、そんな中、組合分析室の改修を2月14日(3月1日の期間で行い、分析の充実を図り各事業所へいくらかでも寄与していく所存です。

尚、工事期間中は外部委託になりますのでご協力お願いします。耳にたこができる程、百年に一度の経済不況と言われますが日本の政治も百年に一度のていたらしくと言つても過言ではない、そんな中、埼玉県出身の17歳でマスターズに招待を受けた石川遼プロゴルファーも百年に一度出るか出ないかの逸材と言われています。ただ小学4年から始めて8年間肉体と精神面において大変な鍛錬をしたと言われています。充実した経過あつての結果なのかと、経済は生き物、ハンパー



ガリのマクドナルドが百円バーガーで五千億円突破、外食産業では初めてとのこと、又ファーストリテイリングのユニクロも百貨店の不振をおいて1兆円目指して衣料分野で一人勝ち、我々の業種も頑張りました。

最後にこれも新年会でふれましたが、残念ながら本年度末に4社組合脱退の申請が来ております。ただアウトサイダー加入促進の結果、本年度4月より1社加入済み、来年度4月より1社新規加入予定

です。このまま減るのを待つのではなく現状維持へと取り組んでいきたい。蛇足が多い内容となりましたが挨拶に変えさせていただきます。よろしくお願ひいたしましと述べた。

続いて、来賓頂きました埼玉県環境部長代理 副部長 星野 弘志氏、埼玉県産業技術総合センター研究所長 石橋 健司氏、埼玉県中小企業団体中央会 会長代理 大宮 所長 清水 要氏 よりご挨拶を頂いた。

表彰に移る前に今井 昭雄 技術教育委員長よりコンクルの経過報告があり、県知事賞以下各賞の贈呈を行い(受賞企業は別掲)組合技術顧問 星野 重夫 氏が総評を述べた。

続いて平成20年度排水優良事業所表彰式が行われ(受賞企業は別掲)32社がプレート授受事業所として発表された。

全ての受賞発表後、受賞者を代表して、(有)池澤鍍金工業所 高岡 彰次 氏が謝辞を次のように述べた。

『本日受賞の栄を賜り受賞者を代表致しまして心より御礼申し上げます。この榮譽を受ける事が出来ましたのも、日頃よりの関係各位、先輩諸兄の皆様のご指導の賜物と、ここに深く感謝申上げる次第で御座います。昨今の経済情勢は大変厳しく昨年のリーマンショック以来実体経済である自動車業界をはじめ、あらゆる産業の成長が著しく減速し、我々めつき業界でも大きな打撃を受け大変厳しい状況にあります。また、景気の減速、



後退とは対照的に環境問題への関心と法規制は高まる一途を辿っています。この様な時代の中、日本のものづくりの一員としてのめつき業界、社業の発展にはめつき技能、技術や環境問題への対応能力の向上が必要不可欠と考え、本日の受賞に驕る事無く今後も日々の努力を致す所存でございますので、今後関係各位のご指導ご支援賜ります様重ねてお願い申し上げます。』

と受賞者を代表して御礼の言葉を述べた。

続いて、閉会の辞を 小林 満専 務理事より挨拶があり式典を終了した。

その後会場を別に移し懇親会を開催し、平成20年度埼玉県めつき技術競技会と排水管理優良事業所表彰式を終了した。

平成 20 年度（第 51 回）埼玉県めっき技術競技会審査結果

表彰区分	部門	装飾用クロムめっきの部	亜鉛めっきの部	工業用クロムめっきの部	バレルめっきの部
埼玉県知事賞		(有)小林鍍金工業 川口市領家 5-13-22 小林 繁雄	昭和鍍金(株) 草加市稲荷 1-10-25	(株)精硬クロム工業 川口市東領家 4-18-10	押尾化学工業(有) 秩父市みどりヶ丘 150-15
埼玉県産業労働部長賞		(株)甲斐野テックス 川越市志多町 17-14 久津間 勝明	(有)小築鍍金工業所 さいたま市大宮区吉敷町3-115 森 正伸	吉野電化工業(株) 越谷市越ヶ谷 5-1-19	昭和鍍金(株) 草加市稲荷 1-10-25
埼玉県産業技術総合センター総長賞		小松原鍍金工場 熊谷市銀座 3-112 小松原 秀元	(有)阪本鍍金 さいたま市南区太 田窪 4-4-3	新硬クロム工業(株) 鳩ヶ谷市南 3-18-18	カツデン(株) 草加市稲荷 2-3-1
埼玉県中小企業団体中央会長賞		(株)サニー電化 戸田市下笹目 116	(有)池澤鍍金工業所 草加市吉町 4-1-27 井野 政樹	ダイヤ技研(株) 戸田市笹目北町 12-4	マエダ鍍金工業(有) 川口市朝日 4-21-62
埼玉県鍍金工業組合理事長賞		(有)今井メッキ工業所 三郷市新和 1-187-1	(有)今井メッキ工業所 三郷市新和 1-187-1	川口ハードクロム工業(有) 川口市弥平 1-18-1	(有)小築鍍金工業所 さいたま市大宮区吉敷町3-115 森 正伸
フジサンケイ ビジネスアイ賞		五光鍍金工業(有) 草加市谷塚上町 61-3 梁 公男	(株)サイトウメッキ 川口市前川 2-34-7	東洋硬化クロム(株) 上尾市中新井 434-1	(株)小林鍍金工業 さいたま市中央区下落合 1087
産業通信社賞		(有)坂寄鍍研精工 鳩ヶ谷市南 6-17-40	(有)ケーエムケー 伊奈町小針新宿 1218		

平成 20 年度排水管理優良事業所

平成 19 年 10 月～平成 20 年 9 月

埼玉県鍍金工業組合

連続年数	支 部	プレート授受事業所	連続年数	支 部	プレート授受事業所
8 年 連 続	第 1 支 部	新田興業(株)	1 年	第 5 支 部	吉野電化工業(株)第 1 工場
7 年 連 続	第 2 支 部	(株)島崎鍍金	1 年	〃	カツデン(株)
4 年 連 続	〃	三善工業(株)	6 年 連 続	第 6 支 部	(株)大宮鍍金工業本社
3 年 連 続	〃	(株)長沢製作所	6 年 連 続	〃	(株)大宮鍍金工業吉敷
2 年 連 続	〃	(有)大松表面化工所	2 年 連 続	〃	(株)大宮鍍金工業川越
2 年 連 続	〃	(有)西武化学金属工業所	1 年	〃	仁科工業(株)B
8 年 連 続	第 3 支 部	栄電子工業(株)	1 年	〃	兼松精鍍工業(有)
2 年 連 続	〃	(有)関東メッキ工業	9 年 連 続	第 7 支 部	(株)精硬クロム工業第 1
4 年 連 続	第 4 支 部	東洋硬化クロム(株)	4 年 連 続	〃	(株)精硬クロム工業第 2
2 年 連 続	〃	双葉メッキ工業(株)	4 年 連 続	〃	(有)明光社
25 年 連 続	第 5 支 部	(株)イシワタ	2 年 連 続	〃	(株)サイトウメッキ
14 年 連 続	〃	(有)小林鍍金工業所	2 年 連 続	〃	新硬クロム工業(株)
10 年 連 続	〃	五光鍍金工業(有)	1 年	〃	(有)小林鍍金工業
8 年 連 続	〃	双葉硬質クロム工業所	1 年	〃	(有)安形電化工業
7 年 連 続	〃	(株)安藤化成	1 年	〃	(有)石田電解研磨工業所
2 年 連 続	〃	吉野電化工業(株)第 2 工場	1 年	〃	(有)提北鍍金

表彰事業所

知事感謝状	(株)東工業	11 年 連 続	第 6 支 部
埼玉県鍍金工業組合理事長賞	日新電化(株)	5 年 連 続	第 2 支 部
〃	(有)川口製作所	5 年 連 続	第 3 支 部
〃	(有)吉田商店	3 年 連 続	第 4 支 部

雑感



桜の季節がやってきたと思うまでもなく街の木々は新緑の季節となっている。

季節の移り変わりの速さに自分の歳を感じる日々。

親父の後を引き継いで組合で、最年少だったのは昨年とのことなのですが、気が付くと最年長に近いところにいる自分に愕然と

するこの頃である。

この一年を振り返ると、当組合内部では、吉田理事長の逝去、組合創生期からの先輩が相次いでこの世を去られ、世界的にはあれだけ好調だった景気が一気に冷え込むという大きな変化にさらされている。

周りを見回しても景気回復のシナリオは見えず、どんな手を打てば会社を存続させられるのかたど戸惑うばかりの自分が歯がゆく思われる。

それでもそんな自分をたよりにしてくれる社員がいて家族がいると思うと負けてはいられない、と言いついて前進をこころみます。

百年に一度の経済危機というが百年も生きていないのでどんなものかわかりません。

先が読めない不況だと言うけれど先を見通せた経済学者や経済評論家に会った事はないし、自分で

見通そうとしても明日のことすらわからないのに半年先、一年先のことなどわかるはずもない。

要するにどうなるのかは解らないのだ。

経営者としては最善の備えをして時期を待つ意外に有効な策はないというのが現実だろう。

私をはじめとして戦後世代が大変だ大変だと騒いでいるが、戦争中のように敵に命を狙われるわけでもなく、空中から砲火をあびせられるわけでもないのである。

しばらくは泰然としていてもいいのではないのかなと思ったりもする。

忙しさの中で忘れてしまったことや、失ってしまった物を取り戻すいい機会なのかも知れないと思っている。

空元氣、強がりなのか、本当は不安で不安で逃げ出したいのにそれすらもできないのかも。

だけど、この一番過ごし易い季節に甘えて近くでもいい。

出かけてみよう。

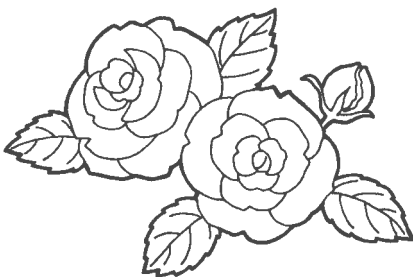
きつと元氣になれる。

『なんくるないさ、なんくるないさ、明日は晴れる。』

沖縄の言葉で、なんといいことは無いさ。今日をしつかり生きていけばいいことがあるよ。

埼玉県鍍金工業組合

小林 満 専務理事



「若手経営者に向けての一言」と題して



今回100年に一度の大不況と言
う事で大変な時期に突入しています。
近年、埼玉県鍍金工業組合の中
でも、世代交代が進み若手経営者
が徐々に多くなってきた。現状
で、新しい考え方で経営すること
はもちろん必要な事と思いま
すが、やはり大波に揺られたこと
無い若手経営者には、百戦錬磨の
方々の御話しを聞くことも必要と
思い、(株)大宮鍍金工業の会長に
寄稿をお願いしましたのでご紹介
します。

若手経営者に向けての一言

(株)大宮鍍金工業
代表取締役会長 出野 康夫

今、世界的に我々も経験したこ
とがなかった大恐慌に突入してい
る。私の会社では一昨年の決算が
一番いい状態であったので、昨年
より息子と安心してバトンタッチ
をした。あまり口出しはしない方
がいいと思っていたが可哀想で悪
戦苦闘している息子をみていて、
ついアドバイスが入る。
しかし我々のたどって来た過
去を振り返るとこんなもんじゃ
無かった様に思える。終戦時、
街には失業者が溢れ、あした食
べる物が無かった時のことを思
うとまだまだ頑張れるのではな
いだろうか。今は豊富な情報、
各諸機関による経営のアドバイ
ス、政府による資金補助金制度
……等、豊富だ。若手経営者に
とっては舵を間違えると転覆す
るけれども、かなり辛いがいい経
験と勉強のチャンスだと思う。
この数十年間の過程で熾烈な過
当競争に打ち勝って立派に生き
残って来たではないか。我々の業
界を見渡してもそれぞれに個性を
生かし、各社が他社に負けない、
いわゆるオンリーワンの技術力を
発揮して来たからではなかった
か。
今回の恐慌は回復するのになか
りの時間がかかると思われる。
今、やらなければならぬのは
現在の仕事量で採算に乗せる努力
をすることが大事だと思ふ。よき
時代を経験してきただけに並大抵
ではない、死に物狂いだ。出来る
だけの出費は抑えるべきだ。我々
がやってきた見栄やプライド、不
必要な付き合いは早く断ち切るこ
とだ。経営はゴムの如しだ。伸び
たり縮むことは当たり前だ。そし
て我々の生命である技術力の更な
る向上、社員教育、職場環境等も疎
かにしないことだ。そして振り出
しに戻って景気回復後のステップ
に備えよう。これから、しばらく
は更なる景気の落ち込みが予測さ
れますが焦らずに、悲壮にならな
い、明るく、元気に、頑張つて欲し
いと思ふ。
我々も出来る限りの知恵を絞つ
て支援したく思ふ。
そして景気回復の時は必ず来ま
すから希望をもってください。
頑張れ！埼玉県鍍金工業組合・若手
経営者のみなさま。

「彩の国ビジネスアリーナ2009」に出展された
 会員企業様より

今年初頭に「彩の国ビジネスアリーナ2009」が(財)埼玉県中小企業振興公社の主催により埼玉アリーナで行われ、出展企業が製造業及び加工技術の企業だけでも255社、他に150社の出展があり、来場者は、2日間で一万二千六百人と盛大に行われました。

埼玉県鍍金工業組合の会員も3社ほど出展していました。

1ブースの金額も比較的安価で出展できることから3年前には、青年部「埼玉鍍金」の有志(6社)合同で、さらに割り勘により小額で出展することが出来ました。

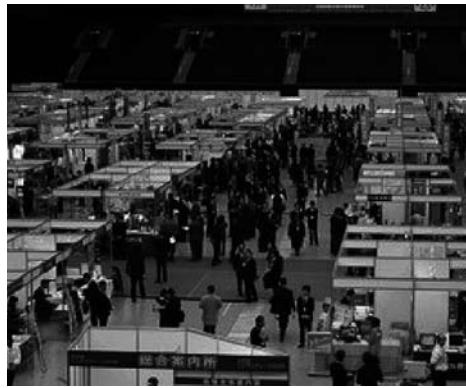
その後、問い合わせや引き合いが結構あった事を思い出します。

今回は、出展企業であります、(株)真工社様に「出展を終えて」と題して、寄稿をお願いしましたので御紹介いたします。

出展を終えて

(株)真工社

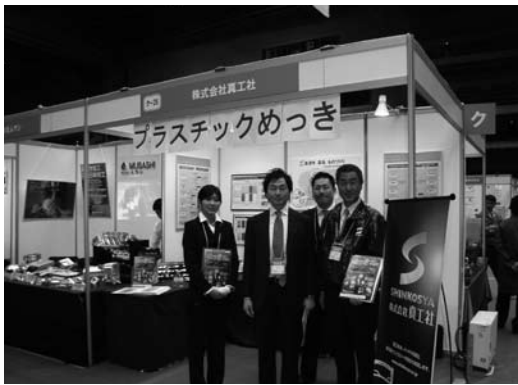
営業部 中山・吉川



北関東最大級の展示商談会、「彩の国ビジネスアリーナ2009」が、平成21年1月27日(火)～28日(水)の2日間、さいたまスーパーアリーナにて開催されました。弊社も、前回に引き続き展示ブースを出展し、2日間で総勢11名のスタッフにて、ご来訪者様の対応にあたりました。今回の出展では、従来の樹脂めっきの紹介に加え、環境への配

慮、及び、技術コラボレーションによる新しい装飾外觀の提案をテーマとし、廃液削減を実現した新規めっきプロセス品や、いぶし技術、転写技術と融合した各展示品を紹介させて頂きました。

その結果、おかげさまで、お持ちまして、当初の目標値を大幅に上回るご来訪者数を実現する事がで



き、皆様には大変感謝しております。

現在、この展示会での出会いを生かすべく、販売促進、新分野開拓を目指し、積極的な営業活動を展開しております。小さな成果に繋がる事を期待して……。参加させて頂き、ありがとうございました。



『組合分析室がリニューアル』

2月より組合分析室の改装工
着工の為、排水分析業務を一時休
止し、他の分析業者にて委託対応
させて頂いておりましたが、この
程、改装工事・分析設備の設置等
も無事に終わり3月より排水分析
業務を再開する事が出来ましたの
でご報告させて頂きます。



その間、分析を依頼されてお
ります事業所の皆様には大変ご迷惑
をお掛けして申し訳ありませんで
した。

この度の改装工事は、今までの
分析施設では計量を行う上でもあ
まり良い環境とは言えない状態で
あった為、今後の分析業務の充実
と、より良い環境の中で分析業務
が出来るようにする為、今回の改

装工事を実施する事となりました
。改装工事後は写真でもお分か
り頂けると思いますが、大変キレ
イな分析施設として生まれ変わ
りました。今後は分析項目の充実
を図り組合員の皆様に喜んで頂
ける様、頑張つて参りますのでよろ
しくお願い致します。

尚、分析の項目と計量方法、料



金は表にまとめさせて頂いており
ます。

また、分析で分からない事が御
座いましたら気軽にご相談して下
さい。

事務局分析室

TEL 048(666)2184

『排水分析に関してのお願い』（分析担当 篠永）

いつもお世話になっております。平成19年より分析を担当させて頂いて気がついた点をまとめさせて頂きます。

正確な分析を行うために是非とも守って頂きたい事項です。何卒ご協力の程宜しくお願いいたします。

①採水での注意点

容器を洗浄されずに採水されること、緑藻が生えるなど分析結果に影響を及ぼす恐れがあります。また、破損した容器を見かける事がありますが、これも破損箇所からの漏れ、外部からの混入などの影響が懸念されます。

②専用容器以外での採水

数件ですが、専用容器以外での採水の持込がありました。専用容器外（ペットボトル・試薬ビン等）での採水は以前入っていた内容物の影響が残っている可能性があります。しっかりと洗浄したつもりでも分析項目に

よっては影響を及ぼす可能性がありますので、専用容器をご使用下さい。

VOC関係（トリクロロエチレンなど）は処理をした専用のガラスビンでの採水が望ましいので、他のビンでの採水はしないで下さい。

対策として、三菱マテリアさんから専用処理をしたビンをお借りして各分析対象事業所へお渡しいたします。

③採水後の保管方法

採水後、収集・組合まで持ち込まれる間、室温での保管が多く見受けられます。項目によっては正確な分析が行えなくなる場合があります。

夏場は特に影響されやすいため、出来る限り0度〜10度以内での保管をお願いいたします。

また、組合までの移動時もクーラーBOXなどに入れて温度変化の少ない状態でお持ち込み頂けると幸いです。

④分析依頼の分散

採水された検体を私一人で分析

するには一日にできる許容範囲が決まってしまいます。月平均で90件以上を分析しているため、一度に集中してしまうと保管する場所が不足してしまうことなど、早急な処理が不可なことなどにより正確なデータではなくなってしまう可能性があります。各支部のご協力のもと出来る限り採水の持ち込みを分散して頂けると幸いです。

⑤採水方法

採水場所は必ず採水地点の代表水質になるように採水場所を決めて下さい。

採水は容器を検水で2〜3回ゆすいだ後、内ぶたとの間に空気が残らないように満タンに採水して、キャップをしつかり閉めて下さい。

*後日組合ホームページに分析項目・検体量などをアップ致します。

*今後ともがんばって参りますので皆様のご協力宜しくお願いいたします。

分析項目および価格表

項 目	基準値	計 量 方 法	料 金
P H (℃)	5.8 ~ 8.6	ガラス電極法	他分析時無料
全 シ ア ン	1.0	4-ピリジンカルボン酸ピラゾロン吸光光度法	1,500 円 1 回
六 価 ク ロ ム	0.5	ジフェニカルバジド吸光光度法	1,500 円 1 回
全 ク ロ ム	2.0	フレイム原子吸光法	1,500 円 1 回
亜 鉛	5.0	フレイム原子吸光法	1,500 円 1 回
銅	3.0	フレイム原子吸光法	1,500 円 1 回
ニ ッ ケ ル	—	フレイム原子吸光法	1,500 円 1 回
鉄	—	フレイム原子吸光法	1,500 円 1 回
鉛	0.1	電気加熱原子吸光法	1,500 円 1 回
浮遊物質 (SS)	—	重量法	2,500 円 1 回
(New) ふ っ 素	—	ランタン-アリザリンコンプレキソン吸光光度法	2,500 円 1 回
(New) 全 窒 素	—	紫外吸光光度法	3,000 円 1 回
(New) 全 り ん	—	モリブデン青吸光光度法	3,000 円 1 回

尚、分析依頼に関するお問い合わせは事務局までお願い致します。

プラン
**第1回『たんぼ計画』構成事業
 所会議を開催**

前回の会報でご案内させて頂いた『たんぼ計画』（小規模事業場等団体安全衛生活動援助事業）の第1回構成事業所会議を4月17日（金）午後2時より組合会議室にて開催致しました。

今回の活動に参加された事業所は14社で、組合事業活動として3年間、各事業所の職場環境快適化を図るために活動して参ります。

『たんぼ計画』とは、国は小規模事業場に重点をおいた安全衛生活動の促進支援策として、平成11年度から「小規模事業場等団体安全衛生活動援助事業」を開始しました。中災防では国からの委託を受け、この事業を『愛称・たんぼ計画』として、同年より実施して参りました。埼玉県においては、（社）埼玉連が中災防埼玉支部として、毎年県内から1〜3の地域別、業種別に組織された小規模事業場の団体及びその構成員である事業場における労働災害の撲滅、安全衛生水準の向上を目的として推進しています。

第1回目は今回の活動を支援して頂ける中災防埼玉支部 安全衛生促進員 長谷川 武夫氏と労働安全衛生コンサルタント 横尾 靖之 佑氏の両名により、『たんぼ計画』の概要と活動・利用などの説明と打合せを致しました。

今回の『たんぼ計画』に参加された事業所は次の事業所となりました。

- 小林鍍金工業
 - （有）明光社
 - （有）今井メッキ工業所
 - 新田興業（株）
 - （有）島田工業所
 - （株）潮工業
 - スリーケ（株）
 - （株）大宮鍍金工業 川越工場
 - （有）小築鍍金工業
 - （有）ケーエムケー
 - （有）阪本鍍金
 - 新硬クローム工業（株）
 - （有）ダイエイパレル
 - （株）精硬クローム工業
- *尚、たんぼ計画の参加受付は終了しております。

■ 訃報

- 石井 美幸さん
（有）石井鍍金工場
代表取締役社長
元理事
元支部長
平成21年1月10日 逝去
享年75歳
- 渡辺 茂子さん
（有）渡辺鍍金工業所
取締役会長 ご母堂
平成21年1月22日 逝去
享年94歳
- 小堤 忠夫さん
（有）堤北鍍金
代表取締役社長
平成21年1月22日 逝去
享年68歳
- 新藤 とよさん
新光メッキ工業（株）
代表取締役社長 ご母堂
平成21年2月19日 逝去
享年84歳

高橋 一男さん
（有）高橋研磨工業
代表取締役社長
平成21年3月24日 逝去
享年68歳



表紙の写真は江戸時代から昭和初期まで栄えた新河岸川の舟運。

年に2回、観光舟運が行われます。船に揺られながら、お花見を楽しむこともできます。
 朝のNHK連続テレビ小説「つばさ」が小江戸川越を舞台に放映されています。

印刷
 保証企画工芸株式会社
 〒110-0012
 東京都台東区竜泉1-4-3
 TEL03(3875)1641